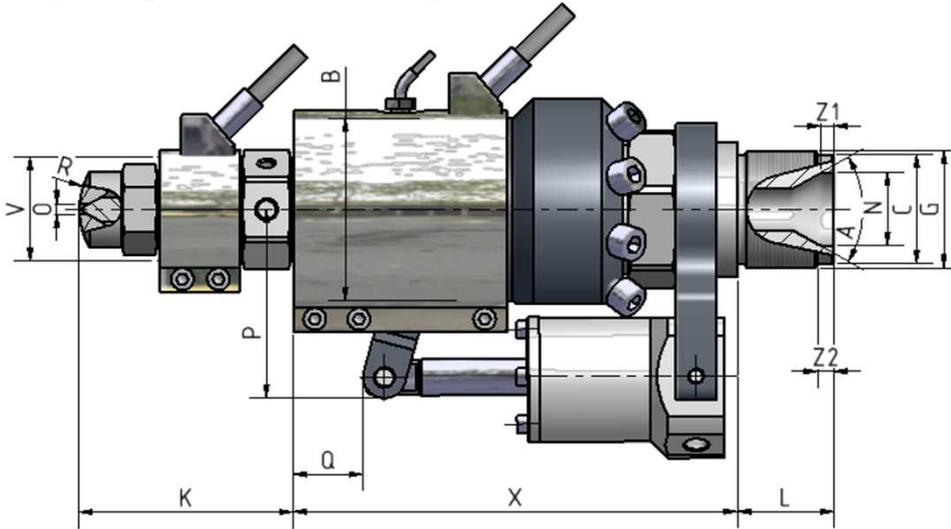


Firma		Kontakt	
Strasse		Telefon	
PLZ Ort		Telefax	
Land		e-mail	

Maschinentyp	
Schnecken-Ø	
Zu verarbeitendes Material	

Adaptierung für Düse mit Aussengewinde

Standard Dimensionen in mm



	SEP10	SEP20	SEP30
<b>B</b>	60	70	90
<b>P</b>	70	73	97
<b>Q</b>	21	26	40
<b>V</b>	30	40	60
<b>X</b>	161	166	224

Ihre Masse


Zeichenerklärung

- G** Anschlussgewinde von Adapter
- L** Gewindelänge inkl. Länge der Zentrierung
- N** Eingangsdurchmesser am Adapter
- C** Zentrierdurchmesser am Adapter
- Z2** Länge der Zentrierung
- R** Kopfkontur (Radius oder Winkel)
- O** Düsenöffnungsbohrung am Kopf
- A** Einlaufwinkel (falls wichtig)
- Z1** Zylindrische Länge (falls wichtig)

Düsengrösse


Einspritzrate

- SEP10** 500 cm<sup>3</sup>/sec mit PS, Kopfbohrung max. 4.5mm
- SEP20** 1'500 cm<sup>3</sup>/sec mit PS, Kopfbohrung max. 7mm
- SEP30** 3'700 cm<sup>3</sup>/sec mit PS, Kopfbohrung max. 11mm

K = Kopflänge

SEP10
KL=20mm (standard)
KL=55mm

SEP20
KL=30mm (standard)
KL=80mm
KL=120mm

SEP30
KL=55mm (standard)
KL=120mm
KL=200mm

Optionen Zubehör

<input type="checkbox"/>	Hydraulischer Antrieb	<input type="checkbox"/>	Pneumatischer Antrieb
<input type="checkbox"/>	Körperheizband		
<input type="checkbox"/>	Kopfheizband		
<input type="checkbox"/>	Thermoelement M8x1		